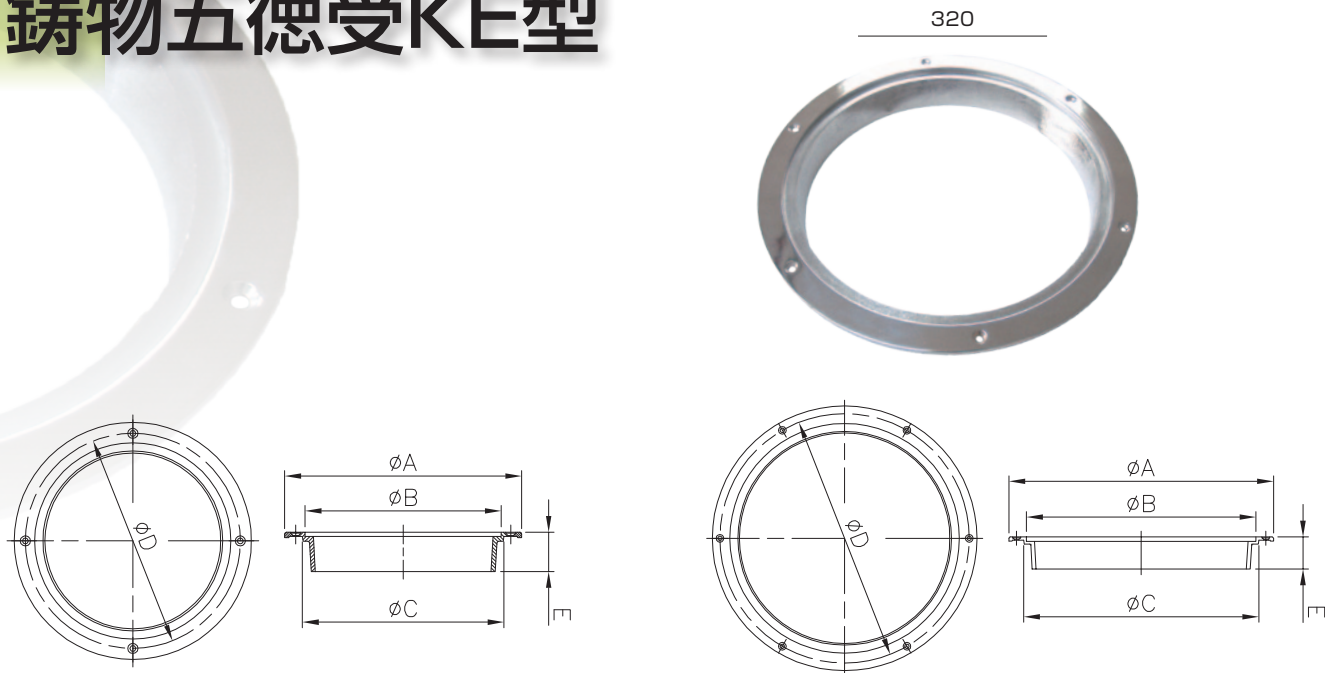


# 鋳物五徳受KE型

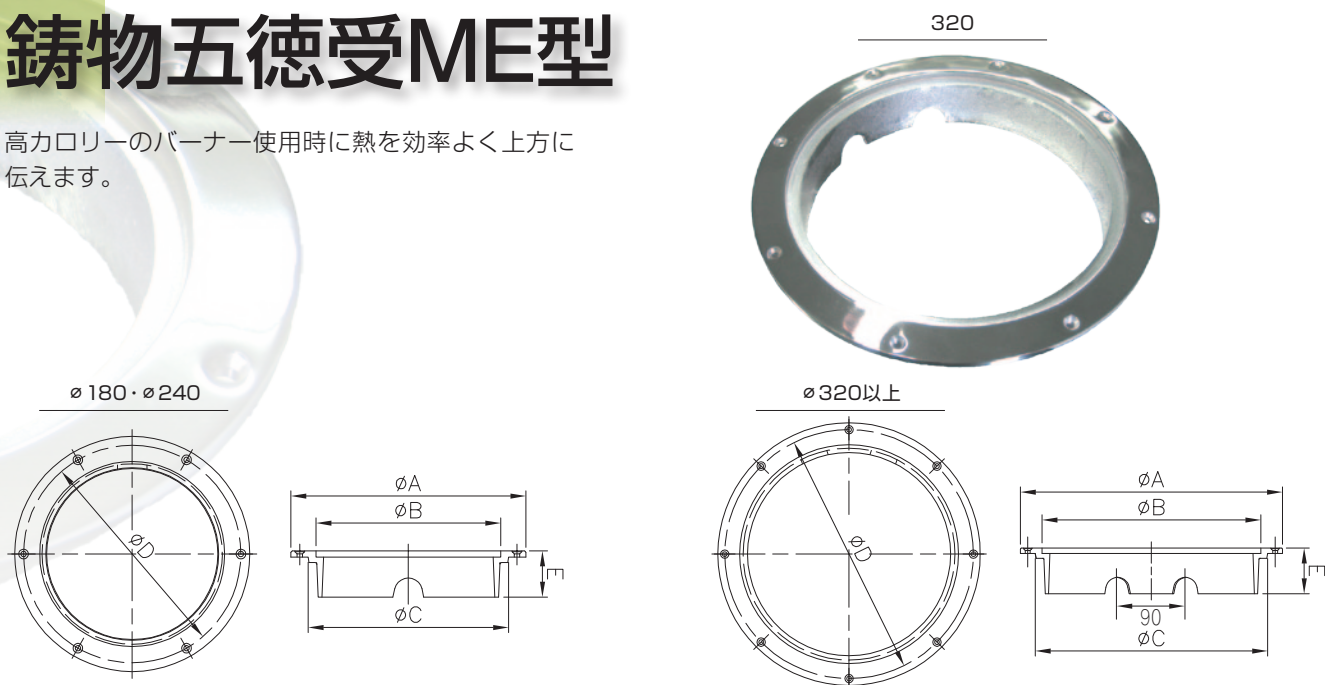


鋳物五徳受 (研磨、クロームメッキ)

品番	呼称	A	B	C	D	E	皿ビス用穴加工
1231-2040	200	250	200	206.5	226	48	$\phi 7 \times 4$
1231-2440	240	290	240	246.5	263	48	$\phi 7 \times 4$
1231-2840	280	330	280	288.5	306	48	$\phi 7 \times 6$
1231-3240	320	370	320	328.5	346	48	$\phi 7 \times 6$
1231-3640	360	410	360	369	391	50	$\phi 7 \times 6$
1231-3940	390	445	390	399	418	50	$\phi 7 \times 8$

# 鋳物五徳受ME型

高力ローリーのバーナー使用時に熱を効率よく上方に伝えます。



鋳物五徳受 (研磨、クロームメッキ)

品番	呼称	A	B	C	D	E	皿ビス用穴加工
1233-1840	180	235	180	187	212	65	$\phi 7 \times 4$
1233-2440	240	305	240	260	282	60	$\phi 7 \times 6$
1233-3240	320	385	320	340	362	67	$\phi 7 \times 8$
1233-3640	360	425	360	380	402	67	$\phi 7 \times 8$
1233-3940	390	455	390	410	432	67	$\phi 7 \times 8$
1233-4440	440	520	440	461	497	71	$\phi 7 \times 10$
1233-4540	450	530	450	471	507	71	$\phi 7 \times 10$
1233-5040	500	580	500	523	557	72	$\phi 7 \times 10$